



**Audi Zentrum Hofheim**  
Niederhofheimer Str. 59, Hofheim  
Tel: 06192 9399705

## Audi Q2

1.4 TFSI S line S tro. 110kW\*ACC\*LED\*Virtual\*

**€ 35.990,00**

(MwSt. ausweisbar)



SUV/Pickup  
EZ: 03/2018  
Benzin  
1395 ccm

Gebrauchtwagen  
6.807 km  
110 kW (150 PS)  
Automatik

### Verbrauchsangaben

komb. 5.2 l/100km\*

### CO2 Emissionen

komb. 119 g/km\*  
Schadstoffklasse 119  
Umweltplakette 4  
nach EnVKV: nein



## Fahrzeugbeschreibung

8X1 Scheinwerfer-Reinigungsanlage, 8IT LED-Scheinwerfer, 9AK Komfortklimaautomatik, Q4H Sportsitze vorn, 4I3 Komfortschlüssel, 9ZX Bluetooth-Schnittstelle, 6E3 Mittelarmlehne vorn, 79C Assistenzpaket inkl. Stau- und Notfallassistent, 8G1 Fernlichtassistent, 4E7 Gepäckraumklappe elektrisch öffnend und schließend, 5TG Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet, WQS S line Sportpaket, PCE Assistenzpaket, PX2 LED-Scheinwerfer inkl. dynamischem Blinklicht Heck, WD4 #comfort, 2PF Multifunktions-Sportkontur-Lederlenkrad im 3-Speichen-Design, unten abgeflacht, 4ZD Optikpaket titanschwarz, 3T2 Kopfstützen hinten (3 Stück), 7AA Wegfahrsperr, elektronisch, 1N7 Progressivlenkung, EA8 inkl. Audi Anschlussgarantie für 3 Jahre max. 100.000 km, 6XD Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, PNQ MMI® Navigation plus mit MMI touch, WVI Technology selection, 40N Aluminium-Gussräder Audi Sport im 5-Arm-Offroad-Design, Titanoptik matt, glanzgedreht, Größe 7 J x 18, mit Reifen 215/50 R 18, PID Kindersitzbefestigung ISOFIX für den Beifahrersitz, 4R4 Fensterheber vorn und hinten, elektrisch, 7L6 Start-Stop-System mit Rekuperation, 8T8 automatische Distanzregelung, 4A3 Sitzheizung vorn, 8Q3 automatische Leuchtweitenregulierung, 4GH Frontscheibe mit grauem Colorstreifen, 1G8 Reifenreparaturset, 7X2 Einparkhilfe plus, 7P1 4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze, 4UF Fullsize-Airbags mit Deaktivierungsschalter für den Beifahrerairbag, 8N6 Licht-/Regensensor, 4L6 Innenspiegel, automatisch abblendend, PU7 Innenspiegel, automatisch abblendend, mit Licht- und Regensensor, 6K4 adaptive cruise control (Stop&Go) inklusive Audi pre sense front, 1AS Elektronische Stabilisierungskontrolle (ESC), 4X3 Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem, 7K1 Reifendruck-Kontrollanzeige, 8K4 Tagfahrlicht, 3B4 Kindersitzverankerung ISOFIX und Top Tether für die äußeren Fondsitze, N7K Alcantara Frequenz/Leder, 7UG MMI Navigation plus mit MMI touch®, 4H5 Kindersicherung, elektrisch betätigt, 3L3 Vordersitze mit Höheneinstellung, 2JG Volllackierung, 1X0 Vorderradantrieb, TK8 4 Zyl.Ottomotor 1.4L Aggr. 04E.D, G1C 7-Gang-Automatikgetriebe, DG6 4-Zylinder-Ottomotor 1.4L/110 KW TSI GM ist: TL9/TL1/TK8/TW8/TL8/T28, 000 ehem. UPE 44.500.00 Euro Brutto, 333 inkl. Vollaufbereitung, 777 Winterräder gegen Mehrpreis, 111 Verfügbar ab: Januar 2019, Nichtraucherfahrzeug

## **Ausstattung**

ABS

Garantie

Nichtraucherfahrzeug

Sitzheizung

Tagfahrlicht

Wegfahrsperre

Alu-Felgen

Klima-Automatik

Radio/CD

Sportpaket

Tempomat

Xenon-Scheinwerfer

Bord-Computer

Multifunktionslenkrad

Scheckheftgepflegt

Sportsitze

Traktionskontrolle

Zentralverriegelung

ESP

Navigationsystem

Servolenkung

Start/Stop-Automatik

Vorder und Seiten und weitere

Airbags

el. Fensterheber

**\*Informationen zu den Verbrauchsangaben**

Die angegebenen (kombinierten) Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren (VO(EG)715/2007 in der gegenwärtig geltenden Fassung) ermittelt. Die Angaben beziehen sich nicht auf ein einzelnes Fahrzeug und sind nicht Bestandteil des Angebots, sondern dienen allein Vergleichszwecken zwischen den verschiedenen Fahrzeugtypen. Der Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen eines Fahrzeugs hängen nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch das Fahrzeug ab, sondern werden auch vom Fahrverhalten und anderen nichttechnischen Faktoren beeinflusst. Hinweis nach Richtlinie 1999/94/EG. Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und den offiziellen spezifischen CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen können dem "Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen neuer Personenkraftwagen" entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unter [www.dat.de](http://www.dat.de) unentgeltlich erhältlich ist.